**辽宁省科协科技成果登记表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 成果名称 | 优化排产仿真系统软件 | | | | |
| 成果持有人姓名 | 刘昶 | 联系人 | | | 王笑寒 |
| 成果持有人单位 | 中国科学院沈阳自动化研究所 | 联系方式 | | | 024-23970535 |
| 知识产权情况 | 是否申请专利  有无知识产权纠纷 | 专利号 | | |  |
| 关键词 | 生产调度、自动化 | 成果估价 | | | 根据实际技术要求 |
| 合作方式 | 1.技术转让 2.技术研发 3技术入股 4.技术咨询服务 5.其它 选择序号\_\_\_2.3.4\_\_\_ | | | | |
| 成果所属专业 | 软件、自动化 | | 应用行业 | 如下： | |
| 成果简介 | 应用范围：  车间生产调度排产。  内容简介：  本系统可以进行基于规则的正序排产、倒序排产，遗传算法（GA）、粒子群算法（PSO）、差分进化算法（DE）等智能算法排产仿真。基于规则的正序、倒序排产，根据排产时选定规则的不同实现不同的排产性能指标；智能排产算法利用其搜索过程中适应度函数评估选择提取排产方案，从而完成多种性能指标的评价，单目标及多目标都可实现。本软件提供常用的各种排产算法详细方案，将不同性能指标的适应度函数进行封装，不同的算法进行分类封装，为企业中的排产软件提供了很好的排产仿真配置模块。  主要技术指标：  1、易于扩展  系统提供以插件方式提供二次开发接口。开发人员可以轻松对算法进行定义，并对接口进行扩展。  2、通用性  该系统对算法的格式进行定义，开发者只要按照格式进行编写满足实际业务需求的算法即可，同时因为该系统实现与具体应用分离，降低优化算法对软件应用的影响。 | | | | |
| 研究团队 | 刘昶等数字工厂研究室成员 | | | | |
| 备 注 |  | | | | |

推荐学会：辽宁省自动化学会 联系人：王笑寒 联系方式：18842330521