

专利:

1	高压干式焊接试验舱的高速摄像系统	发明专利	ZL200610073165.7
2	高压干式焊接试验舱的焊机支架装置	发明专利	ZL200610073163.8
3	强电信号电缆穿舱装置	发明专利	ZL200610002685.9
4	弱电信号电缆穿舱装置	发明专利	ZL200610002686.3
5	一种无潜式水下管道遥操作焊接维修设备及方法	发明专利	ZL201811107938.8
6	“舱中舱”式水下管道常压干式焊接工作舱	发明专利	ZL03127960.0
7	水下干式焊接摄像机	发明专利	ZL200710130656.5
8	水下高压焊接供电装置	发明专利	ZL200610112667.6
9	高压干式焊接试验舱的焊机支架	发明专利	ZL200610073164.2
10	一种水下干式高压环境下的 GMAW 熔滴过渡图像拍摄系统	发明专利	ZL201510250658.2
11	一种激光增强水下 GMAW 熔滴过渡控制方法	发明专利	ZL201410828490.4
12	一种高压干式焊接试验舱	实用新型	ZL200620013054.2
13	一种高压旋流双层气体保护焊枪	实用新型	ZL200620018050.3
14	一种高压干式焊接试验舱的快速开锁紧装置	实用新型	ZL200620019120.7
15	一种高压干式焊接试验舱的安全连锁装置	实用新型	ZL200620019119.4
16	一种水下高压焊接供电装置	实用新型	ZL200620119341.1
17	一种高压干式焊接试验舱的高速摄像系统	实用新型	ZL200620019123.0
18	一种高压干式焊接试验舱的焊机支架	实用新型	ZL200620019122.6
19	一种高压干式焊接试验舱的焊机支架装置	实用新型	ZL200620019121.1
20	一种强电信号电缆穿舱装置	实用新型	ZL200620002013.3
21	一种弱电信号电缆穿舱装置	实用新型	ZL200620002012.9
22	高压干法水下 GMAW 焊接电弧声测试与分析系统	实用新型	ZL201520393537.9
23	一种水下干式高压环境下的 GMAW 熔滴过渡图像拍摄系统	实用新型	ZL201520318072.0

24	高压干法水下焊接多信号同步采集系统	实用新型	ZL201420554003. 5
25	激光增强高压干法水下焊接对准定位装置	实用新型	ZL201420554005. 4
26	激光增强高压干法水下焊接装置	实用新型	ZL201420205641. 6
27	水下干式焊接摄像机	实用新型	ZL200720151387. 6
28	微细管局部干法水下电弧焊接维修装置	发明专利	ZL202010289597. 1
29	局部干式自动焊接排水装置	发明专利	ZL200710079324. 9
30	一种水下激光焊接功率检测及自动控制试验装置	发明专利	ZL202010858332. 9
31	高压旋流双层气体保护焊枪	发明专利	ZL200610067476. 2
32	一种用于水下摩擦叠焊的排水装置	发明专利	ZL201410171404. 7
33	水下摩擦叠焊排水装置的使用方法	发明专利	ZL201610918541. 1
34	局部干式自动焊接排水装置	实用新型	ZL200720005190. 1
35	局部干式水下摩擦叠焊装置	实用新型	ZL201220625568. 9
36	气室式局部干法自动水下焊接装置	实用新型	ZL201120186761. 2
37	双层气室式局部干法水下焊接装置	实用新型	ZL201120186745. 3
38	气室式局部干法水下焊接位置调整装置	实用新型	ZL201120186700. 6
39	一种全自动水下焊接设备	实用新型	ZL200820233911. 9
40	一种液压驱动水下自动焊接平台	实用新型	ZL200820233651. 5
41	自动变光遮光水下焊接摄像机	实用新型	ZL200820233653. 4
42	一种水下遥控焊接系统	实用新型	ZL200820233652. X
43	一种水下摆心传感器	实用新型	ZL200820233649. 8
44	一种水下焊接试验舱	实用新型	ZL200820124653. 0
45	一种用于水下摩擦叠焊的排水装置	实用新型	ZL201420209577. 9
46	一种水下摩擦叠焊局部干法小型排水装置	实用新型	ZL201420207780. 2
47	一种用于水下环境的超声冲击枪	实用新型	ZL201520231332. 0
48	一种水下牺牲阳极连接装置及连接方法	发明专利	ZL201510197062. 0
49	一种水下管道打磨装置	发明专利	ZL201810444576. 5

50	立式微藻反应器清洗装置	发明专利	ZL201610237124.0
51	水下液压热插拔装置	发明专利	ZL201510394718.8
52	水下摩擦叠焊质量提高方法	发明专利	ZL201710298765.1
53	一种用于水下焊接的药芯焊丝	发明专利	ZL202011491022.4
54	一种激光焊接用辅助剂、其应用及焊接方法	发明专利	ZL201910897129.X
55	立式微藻反应器清洗装置	实用新型	ZL201620320737.6
56	水下液压热插拔装置	实用新型	ZL201520485101.2
57	一种水下牺牲阳极连接装置	实用新型	ZL201520253409.4
58	基于摩擦螺柱焊的牺牲阳极水下焊接设备	实用新型	ZL201420554553.7
59	摩擦叠焊机床主轴	实用新型	ZL200920220604.1
60	摩擦叠焊机床	实用新型	ZL200920220603.7
61	摩擦叠焊电控系统	实用新型	ZL200920220602.2
62	摩擦叠焊应力温度测量系统	实用新型	ZL200920220601.8
63	水下钢结构裂纹摩擦叠焊修复设备	实用新型	ZL200720005191.6
64	摩擦叠焊实验装置	实用新型	ZL200720005189.9
65	一种水下环境湿法焊接气泡调控装置	实用新型	ZL202023056880.4
66	一种水下高压环境湿法焊接装置	实用新型	ZL202023054613.3
67	一种铜合金螺旋桨水下湿法激光增材修复装置	实用新型	ZL202023054669.9

著作：

1. 水下湿式焊接与切割.英国焊接研究所,巴顿电焊研究所 著.焦向东,周灿丰,沈秋平,刘德华,陈煜 译.石油工业出版社, 2007.
2. 水下焊接修复技术.约翰.h.尼克松著.房晓明,焦向东,周灿丰 译,石油工业出版社, 2005

论文：

1. Wang Kai,Jiao Xiangdong,Zhu Jialei,Shao Changlei,Li Congwei. Effect of nitrogen protection on weld metal microstructure and intergranular behavior of S32101 duplex stainless steel 15 m water depth hyperbaric laser underwater welding[J]. Advances in Mechanical Engineering,2022,14(1).
2. Zhu Jialei,Jiao Xiangdong,Qiao Xi. Application Study of Edge Detection for

- Droplet in Laser Enhanced GMAW Welding[J]. Advances in Mechanical Engineering,2014,6(Pt.4).
3. JIAO Xiangdong. Seam Tracking Technology for Hyperbaric Underwater Welding[J]. Chinese Journal of Mechanical Engineering,2009,22(02).
 4. 陈家庆,焦向东,赵增慧,赵杰,周灿丰,房晓明,章怡圣. 高压焊接试验舱的设计及其关键问题研究[J]. 石油矿场机械, 2004(03):1-5.
 5. 薛龙,焦向东,周灿丰,张卫义,王中辉,房晓明,章怡圣. 水下干式高压焊接试验系统研究[J]. 中国机械工程, 2006(09):881-884.
 6. 周灿丰,焦向东,薛龙,陈家庆,王中辉,吕涛,房晓明. 高压空气环境钨极氩弧焊接电弧静特性[J]. 石油化工高等学校学报, 2008(01):66-69.
 7. 焦向东,黄松涛,周灿丰,薛龙,房晓明,章怡圣. 海底管道干式高压焊接跟踪轨迹的识别[J]. 焊接学报, 2007(01):1-4+113.
 8. 王中辉,蒋力培,焦向东,周灿丰,薛龙. 气氛压力对水下高压干法全位置焊缝成形的影响[J]. 机械工程学报, 2007(11):69-73.
 9. 蒋力培,王中辉,焦向东,周灿丰,房晓明,马洪新. 水下焊接高压空气环境下 GTAW 电弧特性[J]. 焊接学报, 2007(06):1-4+113.
 10. 周灿丰,焦向东,薛龙,陈家庆,房晓明,王维越. 以空气为舱内加压气体的钨极氩弧焊接[J]. 焊接学报, 2007(02):5-8+113.
 11. 薛龙,王中辉,周灿丰,焦向东. 高压空气环境下 TIG 焊接机器人关键技术[J]. 焊接学报, 2006(12):17-20+113-114.
 12. 高辉,周灿丰,焦向东,吕涛,薛龙,房晓明. 水下干式高压焊接电弧摄像研究[J]. 焊接技术, 2007(06):35-37.
 13. 占宏伟,焦向东,周灿丰,陈家庆,高辉,张艳清,贾文卓. 高效率的海底管线铺设焊接技术[J]. 金属加工(热加工), 2010(06):19-22.
 14. 周灿丰,焦向东,薛龙,陈家庆,王中辉,吕涛,房晓明. 高压空气环境钨极氩弧行为 and 焊接技术的研究[J]. 船海工程, 2008(02):14-17.
 15. 周灿丰,焦向东,薛龙,陈家庆,王中辉,吕涛,房晓明. 高压空气环境钨极氩弧焊电弧形态[J]. 焊接, 2008(01):28-30+57+69-70.
 16. 王中辉,蒋力培,焦向东,周灿丰,薛龙. 高压空气环境下钨电极失效的研究[J]. 中国钨业, 2007(05):15-18.

17. 焦向东, 周灿丰, 薛龙, 高辉, 房晓明. 遥操作干式高压海底管道维修焊接机器人系统[J]. 焊接学报, 2009, 30(11):1-4+113.
18. 焦向东, 薛龙, 周灿丰, 陈家庆, 房晓明, 章怡圣. 水下金属结构物干式高压焊接实验系统[C]//.Proceedings of International Forum on Welding Technology in Energy Engineering.,2005:395-399.
19. 王中辉, 蒋力培, 焦向东, 周灿丰, 吕涛, 房晓明, 马洪新. 高压环境下 16Mn 模拟全位置管道焊接工艺[J]. 焊接技术, 2006(02):25-27.
20. 薛龙, 周灿丰, 焦向东, 蒋力培. 水下干式高压焊接试验装置控制系统研究[J]. 焊接技术, 2005(06):46-48+88.
21. 焦向东, 陈家庆, 周灿丰, 蒋力培, 房晓明, 章怡圣, 潘东民. 干式高压焊接实验系统及其关键问题[C]//.第十一次全国焊接会议论文集(第2册).[出版者不详], 2005:274-277.
22. 朱加雷, 李卫强, 焦向东, 马正住. 激光增强高压干法水下 MIG 焊熔滴过渡控制试验[J]. 焊接学报, 2017, 38(02):33-36+2.
23. 李卫强, 朱加雷, 焦向东, 乔溪, 贾存锋, 马正住. 高压干法水下熔化极惰性气体保护焊电弧声数据采集与分析[J]. 上海交通大学学报, 2015(03):323-325.
24. 马正住, 朱加雷, 周灿丰, 李卫强. 基于脉冲激光 GMAW 熔滴尺寸与过渡频率的控制[J]. 焊接学报. 2017, 38(05):49-52+57+131.
25. 焦向东, 薛龙, 周灿丰, 陈家庆, 房晓明, 章怡圣. 水下金属结构物干式高压焊接实验系统[C]//.Proceedings of International Forum on Welding Technology in Energy Engineering.,2005:395-399.
26. 房晓明. 海底管线干式维修技术[J]. 哈尔滨工程大学学报, 2008(07):651-657.
27. 王春健, 焦向东, 周灿丰, 赵华夏, 乔慧娟. 高压空气环境下脉冲 MIG 焊电弧形态分析[J]. 焊接技术, 2010, 39(10):7-10+77.
28. 宋广贺, 王中辉, 蒋力培, 焦向东, 周灿丰, 薛龙, 吕涛. 高压环境下管道焊接技术研究[J]. 焊管, 2007(03):18-20+81-82.
29. 宋广贺, 王中辉, 蒋力培, 焦向东, 周灿丰, 薛龙, 吕涛. 高压环境下电弧电特性

- 及管道焊接工艺的研究[J]. 焊接技术, 2007(01):33-35+85-86.
30. 王中辉, 蒋力培, 焦向东, 周灿丰, 吕涛. 高压环境下 GTAW 电弧稳定性试验研究 [C]//. 第十一次全国焊接会议论文集 (第 2 册). [出版者不详], 2005:220-222.
31. 王中辉, 蒋力培, 焦向东, 周灿丰, 吕涛. 高压下 TIG 电弧稳定性的研究[J]. 中国机械工程, 2006(11):1191-1194.
32. 高峰, 朱加雷. 海底油气管道维修工艺研究现状[J]. 北京石油化工学院学报, 2012, 20(03):57-59.
33. 李卫强, 朱加雷, 焦向东, 谷孝满, 马正住. 基于电弧声信号的高压干法水下脉冲 MIG 焊接稳定性分析[J]. 电焊机, 2015, 45(02):31-34.
34. 邵长磊, 肖镌璐, 朱加雷, 宋旷达, 童佟, 梁栩. 激光填丝熔覆表面修复工艺研究及压力环境验证[J]. 北京石油化工学院学报, 2021, 29(04):14-18.
35. 朱加雷, 焦向东, 乔溪, 贾存锋. 激光增强 GMAW 焊接熔滴过渡控制试验[J]. 焊接学报, 2014, 35(08):21-24+29+114.
36. 周灿丰, 焦向东, 何峰, 等. 盾构刀盘高压焊接维修工艺研究[J]. 焊接技术, 2015, 44(9):36-39.
37. 周灿丰, 焦向东, 房晓明. 高压 TIG 焊接技术及其应用研究[J]. 焊接技术, 2004(05):34-35.
38. 焦向东, 薛龙, 周灿丰, 陈家庆, 房晓明, 章怡圣, 潘东民. 海底输油(气)管线干式修复自动焊接技术与装备[C]//. 第十一次全国焊接会议论文集 (第 2 册). [出版者不详], 2005:227-230.
39. 周灿丰, 焦向东, 陈家庆, 房晓明, 张勇. 高压 TIG 平板机研制[J]. 焊接, 2006(01):43-46.
40. 王中辉, 蒋力培, 焦向东, 周灿丰, 吕涛. 高压 TIG 焊钨极的失效分析[J]. 中国稀土学报, 2005(S2):185-188.
41. 周灿丰, 焦向东, 吕涛, 房晓明, 王中辉, 陈家庆. TIG 焊机应用于高压焊接试验舱的关键技术[J]. 焊接技术, 2005(05):14-16.
42. 王中辉, 齐铂金, 蒋力培, 焦向东, 周灿丰, 吕涛. 高压干法水下焊接技术发展现状[J]. 焊接, 2005(10):5-9.

43. 黄松涛, 谷孝满, 王磊, 张永明, 焦向东. 高压环境脉冲 MAG 焊气体混合比对焊接稳定性的影响[J]. 焊接学报, 2015, 36(03):43-46+3.
44. 薛龙, 焦向东, 蒋力培, 张卫义. 特种焊接机器人研制[J]. 制造业自动化, 2006(02):49-52.
45. 李健, 焦向东. 高压钨极氩弧焊焊接电弧行为数值模拟的研究现状与发展[J]. 北京石油化工学院学报, 2005(02):31-36.
46. Li Congwei,Zhu Jialei,Cai Zhihai,Mei Le,Jiao Xiangdong,Du Xian,Wang Kai. Microstructure and Corrosion Resistance of Underwater Laser Cladded Duplex Stainless Steel Coating after Underwater Laser Remelting Processing[J]. Materials,2021,14(17).
47. Gao Hai, Jiao Xiaodong, Zhou Canfeng, Zhu Jialei. Study of gas shielding stability for underwater local dry welding based on FLUENT[J]. China Welding, 2010 (1): 70-75.
48. 朱加雷, 焦向东, 陈茂骁, et al. Research of chamber local dry underwater welding, system and drainage properties[J]. 中国焊接:英文版, 2013, 22 (01):27-29.
49. Wang K,Shao C,Jiao X,Zhu J, et al . Investigation on Microstructure and Properties of Duplex Stainless Steel Welds by Underwater Laser Welding with Different Shielding Gas[J]. Materials, 2021, 14(17):4774.
50. Jialei Z , Xiangdong J , Canfeng Z . Study of Local Dry Automatic Underwater Welding Test System[C]// International Conference on Electrical & Control Engineering. IEEE, 2010.
51. Hui Gao,Xiangdong Jiao,Chanfeng Zhou,Qiuping Shen,Yan Yu. Study on Remote Control Underwater Welding Technology Applied in Nuclear Power Station[J]. Procedia Engineering,2011,15(C).
52. Zhu Jialei , Jiao X , Zhou C . Hydraulic drive test platform of automatic underwater welding[J]. Procedia Engineering, 2011, 15:5000-5004.
53. 李丛伟, 邵长磊, 朱加雷, 蔡志海, 梅乐, 焦向东. 304 不锈钢局部干法水下激光填丝熔覆层微观组织及性能[J]. 焊接学报, 2021, 42(08):67-74+101.

54. 朱昱颖, 孙宏伟, 朱加雷, 赵晓鑫. 船舶中小组立焊接机器人的发展与应用现状[J]. 船舶工程, 2022, 44(01):104-111.
55. 寇荣魁, 孙宏伟, 赵晓鑫, 朱加雷. 船舶弧线焊缝跟踪技术的国内研究进展[J/OL]. 热加工工艺, 2022(19):7-12.
56. 寇荣魁, 朱加雷, 焦向东, 童佟, 李丛伟. 预热温度对 U75V 激光熔覆成形性能的影响[J]. 焊接, 2021(10):29-33+62.
57. 朱加雷, 焦向东, 蒋力培, 沈秋平, 周灿丰, 余燕. 局部干法自动水下焊接试验研究[J]. 北京石油化工学院学报, 2008(02):38-42.
58. 高辉, 焦向东, 周灿丰, 朱家雷, 沈秋平, 余燕. 水下高压局部干式自动焊接试验装置控制系统[J]. 焊接学报, 2008(10):65-68+116.
59. 朱加雷, 焦向东, 周灿丰, 沈秋平, 余燕, 高辉, 董继红. 304 不锈钢局部干法自动水下焊接[J]. 焊接学报, 2009, 30(01):29-32+114.
60. 周灿丰, 焦向东, 朱加雷, 高辉, 沈秋平, 余燕, 张俊宝. 水下焊接计算机辅助质量保证系统[J]. 上海交通大学学报, 2008(S1):112-114+118.
61. 朱加雷, 焦向东, 沈秋平, 周灿丰, 余燕, 高辉. 核电厂检修局部干法自动水下焊接实验[J]. 上海交通大学学报, 2008(S1):126-128.
62. 朱加雷, 王殿舒, 焦向东, 陈茂骁. 气室式局部干法水下焊接[J]. 上海交通大学学报, 2015, 49(03):329-332.
63. 朱加雷, 焦向东, 金枫, 等. 局部干法自动水下焊接系统的研究[J]. 电焊机, 2009, 39(08):19-22.
64. 朱加雷, 焦向东, 周灿丰. 水下环境对焊缝组织和性能的影响[J]. 上海交通大学学报, 2010, 44(S1):81-84.
65. 朱加雷, 焦向东, 周灿丰. 不锈钢自动水下焊接工艺优化[J]. 上海交通大学学报, 2010(S1):77-80.
66. 朱加雷, 焦向东, 蒋力培, 周灿丰. 水下焊接技术的研究与应用现状[J]. 焊接技术, 2009, 38(08):4-7.
67. 朱加雷, 俞建荣, 焦向东, 周灿丰, 蒋力培, 罗建, 蒲雨龙. 水下焊接技术研究和应用的进展[J]. 焊接技术, 2005(04):1-3.
68. 董继红, 朱加雷, 高辉, 周灿丰, 焦向东, 沈秋平, 余燕. 水下局部干式 GMAW 焊接

- 的计算机辅助质量保证系统研究[J]. 北京石油化工学院学报, 2008(01):45-48.
69. 贾文卓, 朱加雷, 高辉, 等. 水下局部干式焊接排水气罩研究[J]. 北京石油化工学院学报, 2010, 18(04):47-50.
 70. 陈茂骁, 焦向东, 朱加雷. 基于 Labview 的多数据采集系统设计[J]. 北京石油化工学院学报, 2012, 20(04):11-14.
 71. 张帅锋, 程方杰, 王东坡, 国洪伟, 许威. 固定式排水罩水下局部干法 CO₂ 气体保护焊焊接工艺优化及接头性能分析[J]. 焊接学报, 2018, 39(09):99-104+133.
 72. 邵珠晶, 程方杰, 张帅, 王东坡, 曹军. 局部干法水下焊接电弧预热技术[J]. 焊接学报, 2018, 39(11):124-128+134.
 73. 沈相星, 程方杰, 邸新杰, 王东坡, 曹军. 水下局部干法焊接预热技术及专用排水罩的研制[J]. 焊接学报, 2018, 39(03):112-116+134.
 74. 程方杰, 刘阳, 王东坡, 许威, 杨寿海. 不同压力条件下水下局部干法焊接的研究[J]. 焊接技术, 2015, 44(10):48-51+5.
 75. 邵长磊, 朱加雷, 梅乐, 王凯, 李丛伟, 苗春雨, 朱昱颖. S32101 双相不锈钢激光填丝焊接工艺及焊缝性能研究[J]. 应用激光, 2021, 41(05):943-947.
 76. 朱昱颖, 孙宏伟, 朱加雷, 赵晓鑫, 周飞鸿. 焊接数据库系统发展应用现状及趋势[J]. 电焊机, 2022, 52(03):36-45.
 77. 黄然, 沈秋平, 陈志清, 焦向东, 项达章, 张永平. 堆内构件在役维修技术研究[J]. 核科学与工程, 2020, 40(06):1085-1091.
 78. 周灿丰, 焦向东, 高辉, 朱加雷, 沈秋平, 余燕, 张俊宝. 核电站放射性容器维修水下遥控焊接研究[J]. 上海交通大学学报, 2010, 44(S1):85-88.
 79. 王凯, 朱加雷, 焦向东, 王纪兵, 蔡源超. 激光焊接技术在船舶制造中的发展及应用现状[J]. 电焊机, 2017, 47(02):58-64.
 80. 黄江中, 许威, 鲁欣豫, 王伟, 程方杰, 王东坡. 水下局部干法 CO₂ 自动焊接工艺参数对焊缝成形规律的研究[J]. 焊接技术, 2015, 44(05):31-34+6.
 81. GAO HUI, JIAO XIANG-DONG, XU YA-GUO, ZHOU CAN-FENG. Study of Underwater Friction Welding Technology[J]. Welding Journal, 2014, 93(9).
 82. Huijuan Ma, Yanhong Gu, Hui Gao, Xiangdong Jiao, Juntie Che, Qunfeng Zeng.

- Microstructure, Chemical Composition and Local Corrosion Behavior of a Friction Stud Welding Joint[J]. Journal of Materials Engineering and Performance,2018,27(2).
83. Cui L, Yang X, Wang D, Hou X, Cao J, Xu W: Friction taper plug welding for S355 steel in underwater wet conditions: Welding performance, microstructures and mechanical properties. Materials Science and Engineering A 2014, 611:15-28.
 84. Li S, Yang X, Cui L*, Yin Y: Influence of weld geometry and process parameters on the quality of underwater wet friction taper plug welding. International Journal of Advanced Manufacturing Technology 2016, 86:2339-2351.
 85. Yin Y, Yang X, Cui L*, Cao J, Xu W: Microstructure and mechanical properties of underwater friction taper plug weld on X65 steel with carbon and stainless steel plugs. Science and Technology of Welding and Joining 2016, 21:259-266.
 86. Yin Y, Yang X, Cui L*, Wang F, Li S: Material flow influence on the weld formation and mechanical performance in underwater friction taper plug welds for pipeline steel. Materials and Design 2015, 88:990-998.
 87. Wang F, Yang X, Cui L*, Yin Y: Fabricating Defect-Free API X65 Steel Welds under Underwater Wet Conditions using Friction Taper Plug Welding. Materials and Manufacturing Processes 2016, 31:2123-2129.
 88. Yin Y, Yang X, Cui L*, Cao J, Xu W: Investigation on welding parameters and bonding characteristics of underwater wet friction taper plug welding for pipeline steel. International Journal of Advanced Manufacturing Technology 2015, 81:851-861.
 89. 高辉, 焦向东, 周灿丰, 李冠群. 基于 Abaqus 的水下摩擦螺柱焊焊接过程仿真 [J]. 焊接学报, 2014, 35(12):50-54+3.
 90. 徐亚国, 焦向东, 周灿丰, 高辉, 狄冰. 摩擦螺柱焊水下焊接工艺的初步研究 [J]. 热加工工艺, 2015, 44(11):190-192+195.
 91. 周灿丰, 焦向东, 高辉, 郭丽峰. 深水结构物维修摩擦叠焊设备研制 [J]. 船海工程, 2016, 45(01):147-150.

92. 周灿丰, 焦向东, 高辉. 磨料水射流技术及其在水下结构物切割中的应用[J]. 焊接, 2015(05):1-6+68.
93. 徐亚国, 焦向东, 周灿丰, 高辉, 狄冰. 焊接环境对摩擦螺柱焊成形质量的影响[J]. 焊接技术, 2015, 44(02):61-64.
94. 周灿丰, 孙潇, 高辉, 焦向东. 水下结构物修复用先进机械手软硬件关键技术综述[J]. 北京石油化工学院学报, 2015, 23(03):24-29.
95. 周灿丰, 焦向东, 高辉, 郭丽峰. 深水结构物维修摩擦叠焊设备研制[J]. 船海工程, 2016, 45(01):147-150.
96. 戴婷, 顾艳红, 高辉, 刘凯龙, 谢小辉, 焦向东. 水下摩擦螺柱焊接头在饱和 CO₂ 中的电化学性能[J]. 中国腐蚀与防护学报, 2021, 41(01):87-95.
97. 谢小辉, 戴婷, 马刚, 顾艳红, 高辉, 焦向东. 水下摩擦螺柱焊接头在模拟海水中的耐蚀性能研究[J]. 北京石油化工学院学报, 2020, 28(03):16-20.
98. 杜士瑄, 朱加雷, 唐若晖, 等. 921A 钢水下激光填丝焊接工艺研究[J]. 电焊机, 2020, 50(6):69-72+135.
99. 秦航, 蔡志海, 朱加雷, 等. TC4 钛合金水下湿法激光焊接焊缝组织与性能[J]. 焊接学报. 2019, 40(12):143-148+167-168.
100. 邓周荣, 狄冰, 王雪斌, 施炎武, 蔡东海, 高辉, 胡盼, 刘凯龙. 基于 ROV 的水下摩擦螺柱焊海底管道牺牲阳极安装技术应用[J]. 工程建设与设计, 2020(04):136-138.
101. 程方杰, 刘阳, 高文斌, 王东坡, 刘永良, 许威. DH36 钢湿法焊条多层多道焊海试结果分析[J]. 焊接学报, 2017, 38(04):111-114+134.
102. 赵翠华, 陈英, 杨帆, 孙有辉, 程方杰, 王东坡. 水流速和水温对水下湿法焊接工艺性的影响[J]. 焊接技术, 2015, 44(04):34-36+28.
103. 程方杰, 胡生辉, 高文斌, 邓彩艳, 王东坡, 荆洪阳. 水下焊条电弧焊扩散氢含量及焊缝组织特征分析[J]. 焊接学报, 2014, 35(09):45-48+3.
104. 程方杰, 张哲, 邓彩艳, 高文斌, 王东坡. 水下焊条半干式仰焊新工艺[J]. 焊接学报, 2016, 37(01):107-110+134.
105. 杨新岐, 崔雷, 侯晓鹏, 殷亚运. 异种钢水下摩擦柱/锥塞焊接头组织及性能[J]. 机械工程学报, 2016, 52(24):44-51.

106. 崔雷, 杨新岐, 王东坡, 曹军. DH36 钢水下摩擦塞焊工艺及力学性能[J]. 焊接学报, 2016, 37(06): 75-79+132.
107. 秦航, 蔡志海, 张平, 尤家玉. 中碳钢水下湿法激光焊接焊缝成形行为与性能[J]. 中国表面工程, 2019, 32(03): 130-137.
108. 蔡志海, 尤家玉, 秦航, 柳建, 刘军. 铝青铜水下湿法激光焊接焊缝成形与力学性能[J]. 装甲兵工程学院学报, 2019, 33(01): 104-109.
109. 焦向东, 朱加雷. 海洋工程水下焊接自动化技术应用现状及展望[J]. 金属加工(热加工), 2013(02): 24-26+32.
110. 焦向东, 周灿丰, 陈家庆, 纪文刚, 姜锡肇, 赵冬岩, 曹军, 丁文斌. 海底管线铺设焊接技术现状与发展趋势[J]. 上海交通大学学报, 2008(S1): 122-125.
111. 姜锡肇, 曹军, 周灿丰, 焦向东, 陈家庆, 纪文刚, 丁文斌. 海底管线铺设焊接工艺与设备研究[J]. 船海工程, 2010, 39(03): 128-132.
112. 周灿丰, 焦向东, 陈家庆, 纪文刚, 李志刚, 赵冬岩, 曹军. 深水海底管线铺设自动焊接技术研究[J]. 船海工程, 2012, 41(01): 96-98.
113. 周灿丰, 焦向东, 陈家庆, 纪文刚, 姬宜朋, 罗雨, 高辉, 朱加雷. 深水海底管道铺设焊接系统设计[J]. 焊接, 2010(07): 16-20+69.